



POMPE ELECTRIQUE SUBMERSIBLE

Neptune 2500

« Fini les crépines bouchées »

Débit jusqu'à 2500 l/min

- Pompage d'eaux chargées de solides jusqu'à 80 mm
- Moteur Triphasé
- Fonctionne sur un groupe de 6.5KVA
- Peut tourner à sec

Application :

- Conçue pour les services d'incendie, la pompe Neptune 2500 est utilisée dans le cadre de crues, d'explosion de conduite, de dégâts des eaux...
- Elle peut être descendue dans des orifices à l'aide de son anneau de levage.



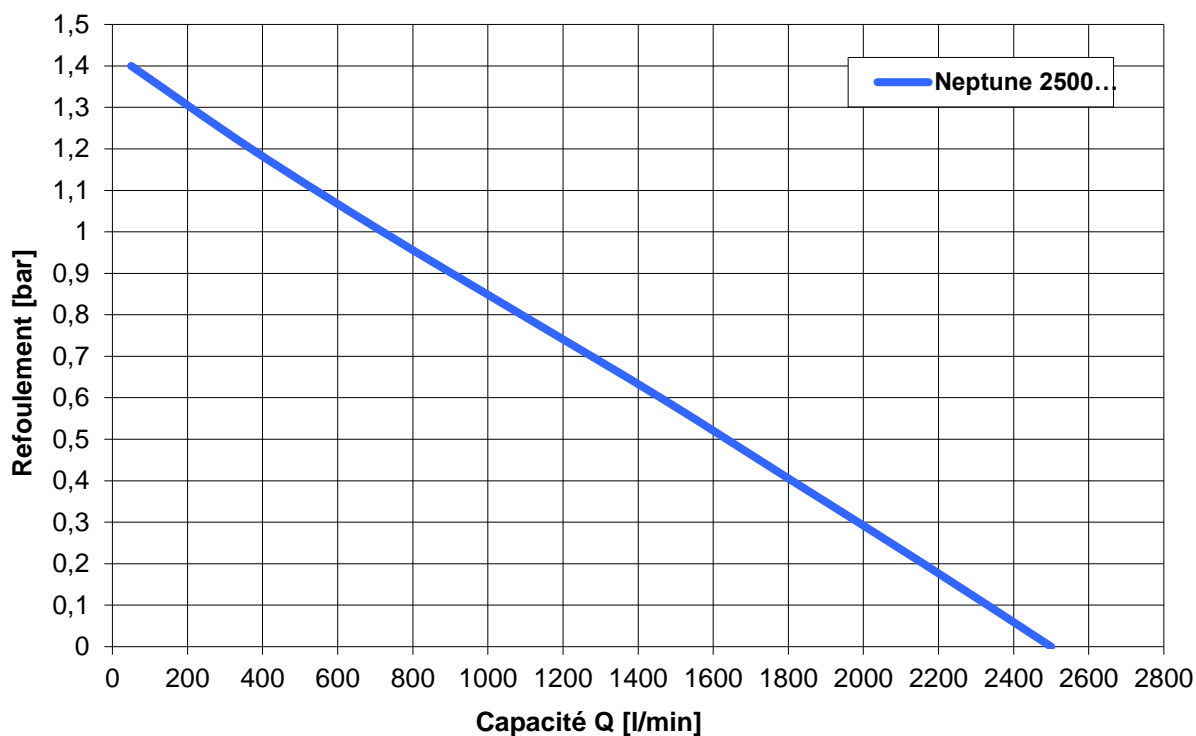
Caractéristiques:

- Corps en alliage d'aluminium spécial anticorrosion et visserie Inox (pour une utilisation en eau de mer)
- Entrée et sortie AR100
- Dimensions (avec AR100): L.570 x l.395 x H.505
- Poids: ≈ 55 kg (61 kg pour la version ATEX)
- Moteur :
 - Tension : 380V/ 50HZ triphasé,
 - Consommation: 3.2 kW/h
 - Courant nominal : 7.3A
- Livré avec 20m de câbles jaunes
- Livré avec un coude à 90° pour ne laisser que quelques mm
- Livré avec un double coude en PE-HD pour sécuriser les utilisations à plat

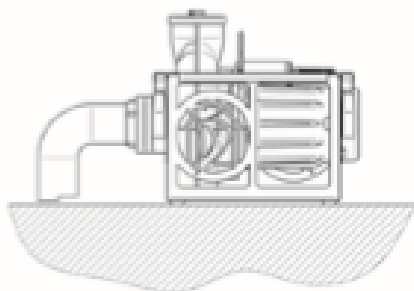


Dans le cadre de notre politique de recherche et d'amélioration de nos équipements, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques à tout moment sans information préalable.

Courbe de débits :



Mise en place:



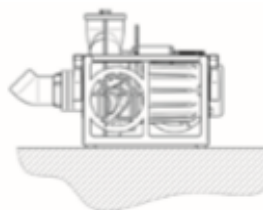
Position assèchement avec coude à 90°



Modèle Atex

Variantes:

- Version Ex : II 2G Ex db IIB T4 (homologuée ATEX) livrées avec un coude à 90° et un double coude en inox
- Version H : pour les hautes températures (jusque 90°C) livrées avec un coude à 90° et un double coude en inox
- Version DSP65 : débit limité à 1500 l/min et granulométrie réduite à 60mm, livrée avec coude à 45° et 90° en PE-HD)



Coûts de possession réduits:

Maintenance très réduite du fait de la conception très robuste et des matériaux utilisés.



ZF.10.328.FR.1