



POMPES ELECTRIQUES SUBMERSIBLES

NEPTUNE MINI

« Fini les crépines bouchées »

- Débit jusqu'à 1500 l/min
- Plus besoin de crépine
- Pompage d'eaux chargées de solides jusqu'à 60 mm
- Moteur monophasé avec protection thermique.

Application:

- Conçue pour les services d'incendie, la pompe Neptune est utilisée dans le cadre de crues, d'explosion de conduite, de dégâts des eaux...
- Elle peut être descendue dans des orifices à l'aide de son anneau de levage.

Avantage:

- Peut tourner à sec
- Corps en alliage d'aluminium spécial anticorrosion et visserie Inox (pour une utilisation en eau de mer)
- 20m de câbles jaunes haute résistance et haute visibilité.
- Livré avec un coude à 90° pour :
 - ne laisser que quelques millimètres d'eau en fin de pompage
 - ou prévenir les accidents en empêchant d'introduire la main dans la pompe lors du fonctionnement
- Modèle 1500 aussi disponible en 400v triphasé
- Fonctionne sur groupe électrogène DIN de 3 kVA (Neptune 1100) à 5 kVA.
- Châssis et visserie en Inox. Corps en alliage d'aluminium résistant à l'eau de mer.

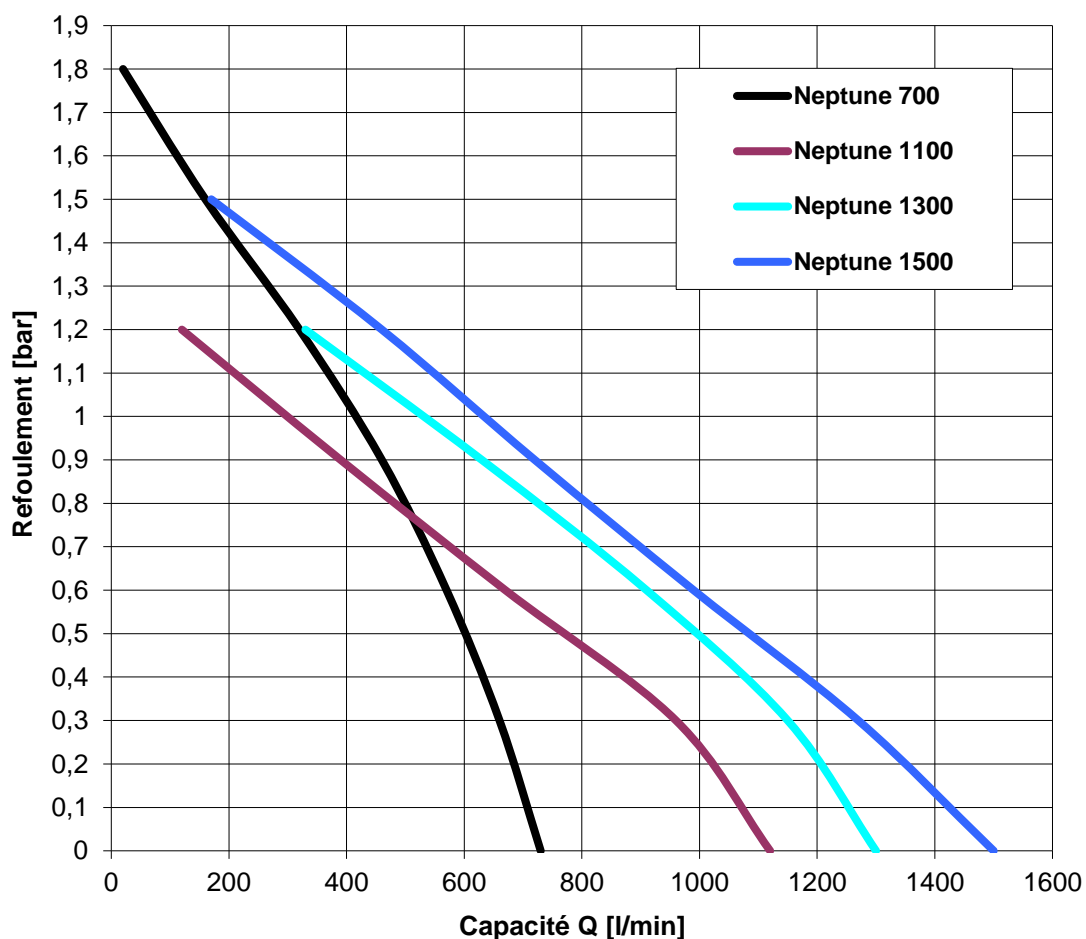


Dans le cadre de notre politique de recherche et d'amélioration de nos équipements, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques à tout moment sans information préalable.

Caractéristiques:

Neptune	Débit max.	Granulométrie maximum	Diamètre du raccord :		Puissance	Dimensions (mm)	Poids
			Entrée	Sortie			
1500	1500 l/min	60 mm	Sym. DN 65	DSP 65	2.7 kW Mono	L 500 x l 280 x h 355	39 kg
1300	1300 l/min	60 mm			2.5 kW Mono		38 kg
1100	1100 l/min	55 mm			2.2 kW Mono		37 kg
700	700 l/min	38 mm	Sym. DN 40	DSP 40	2.2 kW Mono		36 kg

Courbe de débits :



Coûts de possession réduits:

Maintenance très réduite du fait de la conception très robuste et des matériaux utilisés.



ZF.10.327.FR.1